



**MINI
TRACK**



**JOYSTICK
POWER
CONTROL**

MT

105

**RUBBER
TRACK**

MT105RT ofrece un máximo equipamiento y unas prestaciones inmejorables para todo tipo de trabajos que necesiten gran esfuerzo, potencia, elevación, etc. Destinada a trabajos de construcción, movimiento y excavación de tierra, y en especial a equipos de recolección y trabajos forestales ya que su potente hidráulica la convierten en la única minicargadora con los rendimientos hidráulicos necesarios para aportar la máxima potencia a los implementos.

Motorización

Modelo	PERKINS 1104D-44T con certificación TIER III.
Carburante	Diesel.
Refrigeración	Líquida, forzada por el ventilador del motor.
Nº de cilindros	4 en línea, con Turbo.
Cilindrada	4.400 c.c.
Potencia	74,54 Kw/101 CV a 2.200 r.p.m.
Par máximo	392 Nm a 1.400 r.p.m.
Depósito de combustible	75 litros.

Transmisión

Tipo	oruga con motores hidráulicos y reductores epicicloidales.
Mandos	servoasistidos (JoyStick Power Control).
Velocidades	de 0 a 6 km/h - de 0 a 9 km/h.
Freno estacionamiento	discos de fricción en motores hidráulicos On/Off.

Sistema hidráulico

Bomba transmisión	REXROTH tándem de pistón axial con bomba de carga accionada directamente del volante motor.
Presión	350 bares.
Caudal	112 l/min.

Bomba auxiliar

Bomba bajo caudal	1 de engranajes, 75 l/min, 230 bares.
Depósito de aceite	75 litros.
Refrigeración	radiador, con ventilación forzada del motor.
Bomba alto caudal	1 engranajes, 75 l/min, 230 bares (caudal total 145 l/min).
Sistema alto caudal opcional Power Flow System MT	1 de paletas, 180 l/min, 230 bares máximo.
Depósito de aceite	200 litros (independiente al circuito de transmisión y bajo caudal).
Refrigeración	radiador con electro-ventilador con termostato.

Pesos y rendimientos

Peso en orden de marcha	5.100 kg
Carga de trabajo	5.350 kg (con sistema Power Flow System MT).
Carga de vuelco	2.000 kg.
Ciclos de trabajo:	2.700 kg.
	subida 3,5 segundos.
	bajada 3 segundos.
	recogida y vaciado 2 segundos.





Una comodidad insuperable

La cabina cerrada de una MT105RT proporciona una comodidad insuperable. Totalmente cerrada, con calefacción y aire acondicionado (opcional) le proporcionará la temperatura deseada a las circunstancias de trabajo. Un entorno amplio y una posición de conducción cómoda gracias a sus mandos ergonómicos y su barra acolchada, diseñado para reducir el cansancio en sus jornadas de trabajo.

Su panel de instrumentos digital proporciona una lectura fácil de los testigos de la máquina y su ubicación, al lado derecho de la máquina permite su visualización mientras opera con la máquina. Su diseño de brazos y parte posterior de la máquina facilita la visibilidad en todo momento.

Seguridad

Trabajar con seguridad es un tema importante para MINITRACK, por esto MT105RT equipa los mejores sistemas de seguridad que existen en el mercado. Sistema "Park off" de frenado de estacionamiento e inmovilizador, evita que la máquina pueda desprenderse de una pendiente o que alguien intente llevársela sin las llaves al contacto. Para la cargadora equipa varios sistemas que evitan la caída de los brazos accidentalmente, válvulas hidráulicas, interruptor en el asiento y un sistema mecánico. Dispone de sensores en la puerta para no dañarla si esta se encuentra en posición abierta cuando sube la cargadora.

Su compensación de masas, una ubicación baja de la gravedad y su diseño ancho máquina x largo de oruga formando un cuadrado proporcionan la máxima seguridad evitando su vuelco. Su peso total permite elevar cargas máximas con seguridad eliminando el efecto balanceo.

Chasis

El chasis de MT105RT realizado con las más innovadoras técnicas de ingeniería y soldadura, le proporciona una robustez incomparable. Formando una estructura de una sola pieza, evitando múltiples soldaduras le concede una resistencia máxima. En sus laterales traseros se ubican los depósitos de combustible y aceite hidráulico de gran volumen, para compensar las masas y conseguir una capacidad de carga y gravedad máxima.

Los brazos de la cargadora autonivelantes están diseñados para adelantar la carga y mantener una distancia libre entre el punto de carga-descarga y la máquina. Su diseño de construcción proporciona máxima resistencia frente a los trabajos más duros y una óptima visibilidad gracias a su diseño por debajo de la zona de visión del operador. Su construcción de una sola pieza y sin plegados ni soldaduras, ofrecen una estructura única, consigue una robustez incomparable.

Mantenimiento

El mantenimiento es otro punto fuerte de MT105RT, su cabina abatible no precisa llaves para abatirla, unos seguros manuales y unos potentes amortiguadores hidroneumáticos facilitan la subida de la misma. Su sistema de orugas no necesita mantenimiento ya que todos los rodillos son auto lubricados. Gracias a su anchura de chasis, permite acceder a todos los componentes con facilidad sin la necesidad del desmontaje de múltiples piezas para acceder al componente interesado. En definitiva está pensada para poder hacer el mantenimiento y/o posibles reparaciones en cualquier lugar.

El acoplamiento motor-bomba es directo al volante motor evitando pérdidas de potencia y no precisa mantenimiento, ya que no dispone de correa u otros sistemas. Su motor Perkins TIER III de última generación proporciona unos plazos largos para su mantenimiento, ofreciendo una máxima duración.

Hidráulica

MT105RT ofrece una potente hidráulica, sus 145 l/min de caudal extra combinados con sus 101 CV de potencia del motor permiten utilizar cualquier tipo de implemento como puedan ser fresadoras, zanjadoras, desbrozadoras, equipos recolectores...

no se le resistirá ningún implemento! Su instalación con mangueras hidráulicas de 1" aprovecha al máximo su gran caudal evitando estrangulamientos en el circuito. La bomba de caudal variable ofrece el máximo rendimiento debido a su acoplamiento directo al volante motor. La refrigeración se consigue con un enfriador de grandes dimensiones con la impulsión de aire del ventilador del motor hacia el exterior. Evitando la entrada de partículas en el interior de la máquina.

Power Flow System MT (opcional)

Alto caudal (180 l/min). Este sistema se compone de un depósito auxiliar de 200 litros de capacidad, con un intercambiador de aceite con electro-ventilador, 1 bomba de paletas de 180l/min y mangueras con conexiones de 1" en el brazo derecho. Este sistema al incorporar un circuito independiente proporciona las siguientes ventajas. Evita daños en el circuito de translación y bajo caudal si se avería el implemento y se desprenden virutas. La elevada capacidad de aceite (200 litros) elimina problemas de emulsión y temperatura del aceite, evitando su deterioro y aumentando la vida útil de la máquina.

Bajo caudal (70 l/min). Este circuito al ser independiente del alto caudal proporciona la ventaja de utilizarlo incluso cuando el alto caudal está en funcionamiento, obteniendo otro sistema auxiliar.

Transmisión

La máquina equipa dos "joystick" servoasistidos (**Joystick Power Control**) con todas las funciones de la cargadora y manejo de las conexiones auxiliares para los implementos. Con una mano puede manejar completamente todos los desplazamientos y giros de la máquina y con la otra mano puede manipular las funciones propias de la cargadora, ofreciendo unos giros suaves y precisos.

En los mismos mandos incorpora los pulsadores para el alto caudal "Power Flow", funciones para las tomas eléctricas, conexiones auxiliares para implementos y el seleccionador de las dos gamas de velocidad (0-6 km/h y 0-9 km/h). Con las dos manos podrá manejar al completo su MT105RT con seguridad y rapidez.

Las orugas ofrecen el máximo agarre y un consumo de potencia mínimo, debido a sus motores hidráulicos con reductor epicicloidial.

Opcionalmente MINITRACK dispone de amortiguadores para amortiguar los brazos de la cargadora en los desplazamientos de la máquina. Pero con ventajas respecto a otras instalaciones en el mercado, ya que dispone de una botella de amortiguación para la máquina sin carga de peso y otra en plena carga.

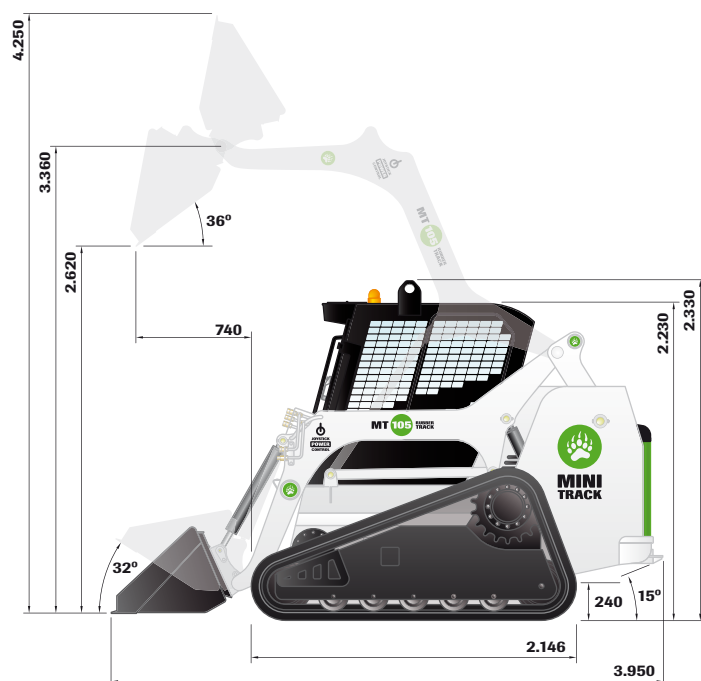
Enganche rápido

Para el cambio de implementos, MT105RT equipa un enganche extrareforzado de tipo rápido, para que el cambio de implementos le resulte rápido y cómodo. MINITRACK le puede ofrecer distintos tipos de implementos a equipar su MT105RT, disponemos de la mayor variedad de implementos que pueda encontrar en el mercado como puedan ser barredoras, retro excavadoras, martillos, porta palets, fresadoras, cazos hormigonera, etc e incluso adaptamos o fabricamos a medida según las exigencias de la aplicación. Y siempre con el mejor asesoramiento para nuestros clientes. Para más información consulte con su proveedor.

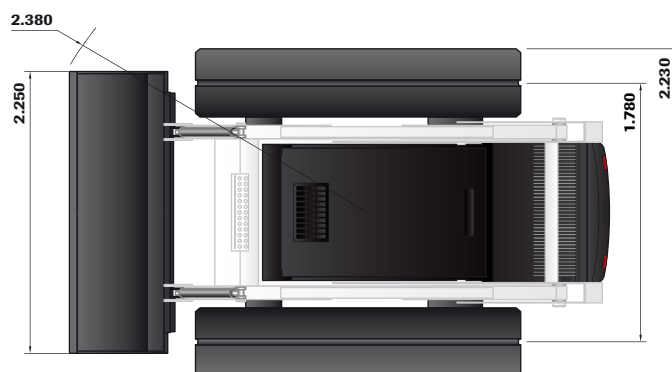
Motor Perkins®

Perkins de última generación con certificación TIER III cumple con las más exigentes normativas con el medio ambiente. Proporciona una potencia máxima (101 CV a 2.200 r.p.m.) y un par máximo (392 Nm) a pocas revoluciones (1.400 r.p.m.). Una potencia progresiva con un bajo consumo y una vida más duradera, otorgan a MT105RT con las mejores prestaciones.

Su sistema de filtro de panal con efecto venturi disminuye la entrada de partículas, con lo cual reduce los tiempos de mantenimiento y permite trabajar en situaciones con mucho polvo.



Medidas en milímetros (mm)



Equipamiento

Puesto de conducción

- Cabina abatible para operaciones de mantenimiento.
- Cabina totalmente cerrada con cristales.
- Ventanas laterales corredizas.
- Ventana trasera de emergencia.
- Techo solar.
- Tapizados.
- Portaobjetos.
- Cinturón de seguridad.
- Barra de asiento acolchada con reposabrazos.
- Asiento ergonómico y ajustable.
- Panel de instrumentos digital.
- Puerta delantera con llave.
- Limpia y parabrisas.
- Calefacción.
- Aire acondicionado (opcional).
- Extintor contra incendios.
- Servo mandos ergonómicos "Joystick Power Control".
- Luces delanteras y traseras.

Pala cargadora

- Desenganche rápido para implementos.
- Conexiones delanteras para implementos de 1/2" y tipo plano ecológico (bajo caudal).
- Conexiones delanteras para implementos de 1" tipo plano ecológico (alto caudal).
- Conexión delantera para drenaje.
- Conexiones eléctricas delanteras para implementos.
- Alto caudal "Power Flow".
- Autonivelación de la cargadora.
- Bloqueos anticaída.

Otros

- Dos gamas de velocidad (0-6 y de 0-9 km/h).
- Inmovilizador y "Park off".
- Luz giratoria.
- Avisador acústico de marcha atrás.
- Filtro del aire de dos elementos tipo panel efecto "venturi".
- Ganchos de elevación.
- Paragolpes y contrapesos traseros.
- Puerta trasera con llave.
- Radiador para circuito hidráulico transmisión y bajo/alto caudal.
- Radiador para circuito hidráulico alto caudal con termostato (Power Flow System MT).

ISO 9001 · CE · Cumple con la directiva 2006/42/CE

Los datos e ilustraciones contenidos en esta publicación tienen carácter puramente informativo y por tanto, podrán modificarse sin aviso previo.

MINITRACK®

Calle Picaio 2. 12150 Villafranca del Cid, Castellón, España. T: (+34) 964 44 15 48 F: (+34) 964 44 16 64 e-M: ac@minitrack.es <http://www.minitrack.es>

MINITRACK® y su simbología son una marca registrada de Agrosece, S. L. España. Perkins® es una marca registrada de Perkins Engines Company Limited, Peterborough PE1 5NA, UK.